

**SESIONES ORDINARIAS**  
**2008**  
**ORDEN DEL DIA N° 515**

---

---

**COMISION DE DEPORTES**

**Impreso el día 4 de julio de 2008**

Término del artículo 113: 16 de julio de 2008

SUMARIO: **Atleta** argentino Sergio Ferré que obtuvo el primer puesto en la IX Edición del Campeonato Nacional de Artes Marciales, realizado en la ciudad de Mar del Plata, provincia de Buenos Aires. Expresión de beneplácito y felicitación. **Bianchi**. (2.800-D.-2008.)

**Dictamen de comisión**

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Bianchi, por el que se declara de interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el primer puesto alcanzado por el atleta Sergio Ferré en la IX Edición del Campeonato Nacional de Artes Marciales, realizado el día 10 de marzo de 2008, en la ciudad de Mar del Plata, provincia de Buenos Aires; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito y felicitar al atleta argentino Sergio Ferré por haber obtenido el primer puesto en la IX Edición del Campeonato Nacional de Artes Marciales realizado el 10 de marzo de 2008, en la ciudad de Mar del Plata, provincia de Buenos Aires.

Sala de la comisión, 24 de junio de 2008.

*Guillermo A. Pereyra. – Eugenio Burzaco.  
– Genaro A. Collantes. – Ernesto S.*

*López. – Mónica L. Torfe. – Julio E. Arriaga. – Rosana A. Bertone. – Ivana M. Bianchi. – Delia B. Bisutti. – Graciela M. Caselles. – Jorge A. Cejas. – Jorge A. Ilarregui. – Mario H. Martiarena. – Emilio R. Martínez Garbino. – Jorge R. Pérez. – Jesús F. Rejal. – Juan C. Scalesi. – Rubén D. Sciutto.*

**INFORME**

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes, al considerar el proyecto de resolución de la señora diputada Bianchi, luego de un exhaustivo análisis le presta su acuerdo favorable.

*Guillermo A. Pereyra.*

**ANTECEDENTE**

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar su interés por el primer puesto alcanzado en la IX Edición del Campeonato Nacional de Artes Marciales, llevado a cabo el 10 de marzo del año en curso, en la ciudad de Mar del Plata, Buenos Aires, por parte del atleta Sergio Ferré.

*Ivana M. Bianchi.*