

## SESIONES ORDINARIAS

2011

## ORDEN DEL DÍA N° 2536

## COMISIÓN DE DEPORTES

Impreso el día 21 de septiembre de 2011

Término del artículo 113: 30 de septiembre de 2011

SUMARIO: **Medalla** de oro en lanzamiento de jabalina obtenida por el atleta Braian Toledo, en el Campeonato Panamericano Junior, llevado a cabo en la ciudad de Miramar, Florida, Estados Unidos de América, entre el 22 y el 24 de junio de 2011. Expresión de beneplácito. **Torfe y Vilariño.** (4.018-D.-2011.)

**Dictamen de comisión\****Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Torfe y del señor diputado Vilariño, por el que se expresa beneplácito por la medalla de oro en lanzamiento de jabalina que obtuvo el atleta Braian Toledo en el Campeonato Panamericano Junior, realizado del 22 al 24 de julio de 2011 en Estados Unidos de América; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña, aconseja la tramitación, conforme lo establece el artículo 114 del Reglamento de la Honorable Cámara de Diputados de la Nación.

Sala de la comisión, 6 de septiembre de 2011.

*Ivana M. Bianchi. – Sergio D. Pinto. – Mario L. Barbieri. – Rosana A. Bertone. – Carlos**M. Comi. – Gladys S. Espíndola. – Mario R. Fiad. – Mariana Juri. – Soledad Martínez. – Gerardo F. Milman. – Jorge R. Pérez.***Proyecto de resolución***La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito por la obtención de la medalla de oro en lanzamiento de jabalina por parte del atleta Braian Toledo, en el Campeonato Panamericano Junior, llevado a cabo en la ciudad de Miramar, Florida, Estados Unidos de América, entre el 22 y el 24 de julio de 2011.

*José A. Vilarino. – Mónica Torfe.*

## INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes al considerar el proyecto de resolución de la señora diputada Torfe y del señor diputado Vilariño, luego de un exhaustivo análisis le presta su acuerdo favorable.

*Ivana M. Bianchi.*

\* Artículo 108 del Reglamento.