

## SESIONES ORDINARIAS

2014

# ORDEN DEL DÍA N° 848

Impreso el día 26 de septiembre de 2014

Término del artículo 113: 7 de octubre de 2014

### COMISIÓN DE ACCIÓN SOCIAL Y SALUD PÚBLICA

**SUMARIO:** **Undécimas** Olimpiadas Kinésicas Nacionales, a realizarse del 10 al 12 de octubre de 2014, en la ciudad de San Salvador de Jujuy, provincia de Jujuy. Declaración de interés de esta Honorable Cámara. **Giubergia, Burgos, Ortiz, y Fiad.** (6.106-D.-2014.)

–*Hermes J. Binner. –Susana M. Canela. –Nilda M. Carrizo. –Héctor R. Daer. –Laura Esper. –Mario R. Fiad. –Ana C. Gaillard. –Juan F. Marcópulos. –Ana M. Perroni. –María L. Schwindt. –Adela R. Segarra. –Gladys B. Soto.*

#### Dictamen de comisión\*

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Acción Social y Salud Pública ha considerado el proyecto de declaración del señor diputado Giubergia y otros señores diputados, por el que se declaran de interés legislativo las XI Olimpiadas Kinésicas Nacionales, a realizarse del 10 al 12 de octubre de 2014, en la ciudad capital de la provincia de Jujuy; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

#### Proyecto de resolución

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar de interés de esta Honorable Cámara de Diputados las XI Olimpiadas Kinésicas Nacionales, que se desarrollarán entre los días 10 y 12 de octubre del año en curso en la ciudad de San Salvador de Jujuy, provincia de Jujuy.

Sala de la comisión, 23 de septiembre de 2014.

*Andrea F. García – Berta H. Arenas. –  
María Virginia Linares. –Gisela Scaglia.*

#### INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Acción Social y Salud Pública ha considerado el proyecto de declaración del señor diputado Giubergia y otros señores diputados, por el que se declaran de interés legislativo las XI Olimpiadas Kinésicas Nacionales, a realizarse del 10 al 12 de octubre de 2014 en la ciudad capital de la provincia de Jujuy. Luego de su estudio resuelve despacharlo favorablemente, como proyecto de resolución.

*Andrea F. García.*

#### ANTECEDENTE

#### Proyecto de declaración

*La Cámara de Diputados de la Nación*

DECLARA:

Declarar de interés legislativo de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación las XI Olimpiadas Kinésicas Nacionales, que se desarrollarán entre los días 10 y 12 de octubre del año en curso en la ciudad de San Salvador de Jujuy, provincia de Jujuy.

*Miguel Á. Giubergia. – María G. Burgos.–  
Mario R. Fiad. – Mariela Ortiz.*

\* Artículo 108 del reglamento.