

SESIONES ORDINARIAS

2015

ORDEN DEL DÍA N° 1988

Impreso el día 7 de mayo de 2015

Término del artículo 113: 18 de mayo de 2015

COMISIÓN DE DEPORTES

SUMARIO: **Desempeño** de la atleta puntana Juliana Menéndez en la XIX Copa Nacional de Pruebas Combinadas, realizada el 11 y 12 de abril de 2015, en la ciudad de Rosario, provincia de Santa Fe. Expresión de beneplácito. **Bianchi (I. M.)**. (1.899-D.-2015.)

Dictamen de comisión*

Honorable Cámara:

La Comisión de Deportes ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Bianchi (I. M.) por el que se expresa beneplácito por el desempeño de la atleta puntana Juliana Menéndez en la XIX Copa Nacional de Pruebas Combinadas realizada los días 11 y 12 de abril de 2015 en la ciudad de Rosario, provincia de Santa Fe; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña, aconseja la tramitación, conforme lo establece el artículo 114 del reglamento de la Honorable Cámara de Diputados de la Nación, del siguiente

Proyecto de resolución

La Cámara de Diputados de la Nación

RESUELVE:

Expresar beneplácito por el desempeño de la atleta puntana Juliana Menéndez al haber logrado la mejor marca nacional del año en los 200 metros en la XIX Copa Nacional de Pruebas Combinadas, llevada a cabo en el estadio "Jorge Newbery" los días 11 y 12 de abril de 2015 en la ciudad de Rosario, provincia de Santa Fe.

* Artículo 108 del reglamento.

Sala de la comisión, 28 de abril de 2015.

Mauricio R. Gómez Bull. – Claudia A. Giaccone. – Nora E. Bedano. – Jorge A. Cejas. – Carlos G. Donkin. – Omar A. Duclós. – Verónica González. – José D. Guccione. – Evita N. Isa. – Graciela Navarro. – Julio R. Solanas. – Cristina I. Ziebart.

INFORME

Honorable Cámara:

La Comisión de Deporte al considerar el proyecto de resolución de la señora diputada Bianchi (I. M.) luego de un exhaustivo análisis le presta su acuerdo favorable.

Mauricio R. Gómez Bull.

ANTECEDENTE

Proyecto de resolución

La Cámara de Diputados de la Nación

RESUELVE:

Expresar su beneplácito a la atleta puntana Juliana Menéndez por haber logrado la mejor marca nacional del año en los 200 metros lograda en la decimonovena Copa Nacional de Pruebas Combinadas, que se disputó este fin de semana en el Estadio "Jorge Newbery" de Rosario.

Ivana M. Bianchi.