

SESIONES ORDINARIAS  
2016  
**ORDEN DEL DÍA N° 874**

Impreso el día 7 de noviembre de 2016  
Término del artículo 113: 16 de noviembre de 2016

COMISIÓN DE ACCIÓN SOCIAL  
Y SALUD PÚBLICA

SUMARIO: **Sexto** Congreso Internacional de Oncología del Interior, que se realizará los días 9 al 11 de noviembre de 2016 en la provincia de Córdoba. Declaración de interés de esta Honorable Cámara. **Martínez (A. L.), Acerenza, Molina, Huczak, Pretto, Roma y Wisky.** (6.266-D.-2016.)

**Dictamen de comisión**

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Acción Social y Salud Pública ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Martínez (A. L.), y otros señores diputados, por el que se declara de interés de la Honorable Cámara el VI Congreso Internacional de Oncología del Interior a realizarse en la provincia de Córdoba; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante aconseja su aprobación.

Sala de la comisión, 1° de noviembre de 2016.

*Ana C. Gaillard. – Berta H. Arenas. – Oscar A. Macías. – Samanta M. C. Acerenza. – Horacio Goicoechea. – Gabriela R. Albornoz. – Eduardo P. Amadeo. – María S. Carrizo. – Carlos D. Castagneto. – Miriam G. del Valle Gallardo. – Ana L. Martínez. – Leonor M. Martínez Villada. – María F. Raverta. – Blanca A. Rossi.*

*– Mirta A. Soraire. – Paula M. Urroz. – María T. Villavicencio. – Sergio J. Wisky.*

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar de interés de esta Honorable Cámara de Diputados el VI Congreso Internacional de Oncología del Interior, que se realizará entre los días 9 al 11 de noviembre del corriente año, en la provincia de Córdoba.

*Ana L. Martínez. – Samanta M. C. Acerenza. – Stella M. Huczak. – Karina A. Molina. – Pedro J. Pretto. – Carlos G. Roma. – Sergio J. Wisky.*

INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Acción Social y Salud Pública ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Martínez (A. L.), y otros señores diputados, por el que se declara de interés de la Honorable Cámara el VI Congreso Internacional de Oncología del Interior a realizarse en la provincia de Córdoba. Luego de su estudio resuelve despacharlo favorablemente.

*Ana C. Gaillard.*