

## SESIONES ORDINARIAS

2017

# ORDEN DEL DÍA N° 1574

Impreso el día 8 de septiembre de 2017

Término del artículo 113: 19 de septiembre de 2017

### COMISIÓN DE EDUCACIÓN

SUMARIO: **Decimotercera** Olimpiada de Oratoria –UNLaM 2017– “Desafíos actuales para el desarrollo sustentable”, a realizarse entre los días 8 y 10 de noviembre de 2017, en La Matanza, provincia de Buenos Aires. Declaración de interés de esta Honorable Cámara. **Martínez (S.)**. (3.507-D.-2017.)

*Rubén D. Giustozzi. – Elia N. Lagoria. – Martín Maquieyra. – Norman D. Martínez. – Leonor M. Martínez Villada. – María L. Masin. – Carla B. Pitiot. – Blanca A. Rossi. – José A. Ruiz Aragón. – María T. Villavicencio.*

#### Dictamen de comisión

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Educación ha considerado el proyecto de resolución de la señora diputada Martínez (S.), por el que se declara de interés de la Honorable Cámara la XIII Olimpiada de Oratoria –UNLaM 2017– “Desafíos actuales para el desarrollo sustentable”, a realizarse del 8 al 10 de noviembre de 2017 en La Matanza, provincia de Buenos Aires; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

#### Proyecto de resolución

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar de interés de la Honorable Cámara la XIII Olimpiada de Oratoria –UNLaM 2017– “Desafíos actuales para el desarrollo sustentable”, organizada por los departamentos de Derecho y Ciencia Política y de Humanidades y Ciencias Sociales de la Universidad Nacional de La Matanza, a realizarse del 8 al 10 de noviembre de 2017 en La Matanza, provincia de Buenos Aires.

Sala de la comisión, 29 de agosto de 2017.

*José L. Riccardo. – Alcira S. Argumedo. – Luana Volnovich. – Andrés E. Guzmán. – Lucas C. Incicco. – Mario D. Barletta. – Sandra D. Castro. – Alejandro C. A. Echegaray. – Francisco A. Furlan. –*

#### INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Educación, al considerar el proyecto de resolución de la señora diputada Martínez (S.), por el que se declara de interés de la Honorable Cámara la XIII Olimpiada de Oratoria –UNLaM 2017– “Desafíos actuales para el desarrollo sustentable”, a realizarse del 8 al 10 de noviembre de 2017 en La Matanza, provincia de Buenos Aires, cree pertinente la aprobación del dictamen que antecede.

*José L. Riccardo.*

#### ANTECEDENTE

#### Proyecto de resolución

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Declarar de interés de esta Honorable Cámara la realización de la XIII Olimpiada de Oratoria –UNLaM 2017– “Desafíos actuales para el desarrollo sustentable”, organizada por los departamentos de Derecho y Ciencia Política y de Humanidades y Ciencias Sociales de la Universidad Nacional de La Matanza, a realizarse los días 8, 9 y 10 de noviembre del corriente año, con la participación de la Dirección de Graduados, la Asociación de Graduados, la Liga Federal Universitaria, y la colaboración de Fundación Konrad Adenauer –KAS–, y la Asociación Civil de Estudios Populares –ACEP–.

*Soledad Martínez.*