

SESIONES ORDINARIAS  
2019  
**ORDEN DEL DÍA N° 1854**

Impreso el día 29 de noviembre de 2019  
Término del artículo 113: 10 de diciembre de 2019

COMISIÓN DE DEPORTES

SUMARIO: **Asociación** Atlética Quimsa de la provincia de Santiago del Estero, que se consagró campeón de la Liga Nacional Femenina de Básquet. Expresión de beneplácito. **Neder, Abdala de Matarazzo, Pastoriza y Navarro.** (3.539-D.-2019.)

**Dictamen de comisión\***

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes ha considerado el proyecto de resolución de las señoras diputadas Neder, Abdala de Matarazzo, Pastoriza y Navarro, en el que se expresa beneplácito por la obtención del título campeón de la Liga Nacional Femenina por parte de la Asociación Atlética Quimsa de la provincia de Santiago del Estero; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito por el título que obtuvo la Asociación Atlética Quimsa de la provincia de Santiago del Estero, al lograr consagrarse campeón de la Liga Nacional Femenina de Básquet.

Sala de la comisión, 19 de noviembre de 2019.

*Daniel Scioli. – Mayda Cresto. – Gonzalo P. A. del Cerro. – Pablo M. Ansaloni. – Mario H. Arce. – Paulo L. Cassinerio. – Danilo A. Flores. – Horacio Goicoechea. –*

*Jorge E. Lacoste. – Josefina Mendoza. – Jorge A. Romero. – Julio E. Sahad. – Andrés A. Vallone.*

INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Deportes, al considerar el proyecto de resolución de las señoras diputadas Neder, Abdala de Matarazzo, Pastoriza y Navarro, en el que se expresa beneplácito por la obtención del título campeón de la Liga Nacional Femenina por parte de la Asociación Atlética Quimsa de la provincia de Santiago del Estero, luego de su estudio resuelve dictaminarlo favorablemente con modificaciones.

*Daniel Scioli.*

ANTECEDENTE

**Proyecto de resolución**

*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito por la obtención del título Campeón de la Liga Nacional Femenina por parte de la Asociación Atlética Quimsa de la provincia de Santiago del Estero.

*Estela Neder. – Norma A. Abdala de Matarazzo. – Graciela Navarro. – Mirta Pastoriza.*

\* Art. 108 del Reglamento.