

SESIONES ORDINARIAS

2022

ORDEN DEL DÍA N° 354

Impreso el día 18 de octubre de 2022

Término del artículo 113: 27 de octubre de 2022

COMISIÓN DE CULTURA

SUMARIO: **Quincuagésimo primer** Festival de Coros Gálvez, llevado a cabo entre los días 17 y 18 de septiembre de 2022, en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe. Expresión de beneplácito. **Mastaler, Cleri y Obeid.** (4.885-D.-2022.)

Dictamen de comisión*Honorable Cámara:*

La Comisión de Cultura ha considerado el proyecto de declaración de la señora diputada Mastaler y otro/a señor/a diputado/a, por el que se declara de interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

Proyecto de resolución*La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito por la realización del 51° Festival de Coros Gálvez, llevado a cabo los días 17 y 18 de septiembre de 2022 en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; organizado por el Coro Polifónico, donde se reúnen instituciones corales de nuestro país y del extranjero, siendo uno de los encuentros más antiguos que se realizan en nuestro país.

Sala de la comisión, 11 de octubre de 2022.

*Hernán Lombardi. – Gisela Marziotta. –
Adriana N. Ruarte. – Victoria Morales
Gorleri. – María L. Masin. – Hilda
C. Aguirre. – Natalia de la Sota. –
Agustín Fernández. – Ana C. Gaillard.*

*– Fernando A. Iglesias. – Jimena López.
– María C. Moisés. – Dina Rezinovsky. –
Sebastián N. Salvador. – María V. Tejada.
– Pamela F. Verasay.*

INFORME

Honorable Cámara:

La Comisión de Cultura ha considerado el proyecto de declaración de la señora diputada Mastaler y otro/a señor/a diputado/a, por el que se declara de interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe. Luego de su estudio, ha decidido dictaminar favorablemente la presente iniciativa, con modificaciones, como proyecto de resolución.

Hernán Lombardi.

ANTECEDENTE

Proyecto de declaración*La Cámara de Diputados de la Nación*

DECLARA:

De interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; organizado por el Coro Polifónico, donde reúnen instituciones corales de nuestro país y del extranjero, siendo uno de los encuentros más antiguos que se realizan en nuestro país.

*Magalí Mastaler. – Marcos Cleri. –
Alejandra del Huerto Obeid.*