

## SESIONES ORDINARIAS

2022

## ORDEN DEL DÍA N° 354

Impreso el día 18 de octubre de 2022

Término del artículo 113: 27 de octubre de 2022

## COMISIÓN DE CULTURA

SUMARIO: **Quincuagésimo primer** Festival de Coros Gálvez, llevado a cabo entre los días 17 y 18 de septiembre de 2022, en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe. Expresión de beneplácito. **Mastaler, Cleri y Obeid.** (4.885-D.-2022.)

**Dictamen de comisión***Honorable Cámara:*

La Comisión de Cultura ha considerado el proyecto de declaración de la señora diputada Mastaler y otro/a señor/a diputado/a, por el que se declara de interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; y, por las razones expuestas en el informe que se acompaña y las que dará el miembro informante, aconseja la aprobación del siguiente

**Proyecto de resolución***La Cámara de Diputados de la Nación*

RESUELVE:

Expresar beneplácito por la realización del 51° Festival de Coros Gálvez, llevado a cabo los días 17 y 18 de septiembre de 2022 en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; organizado por el Coro Polifónico, donde se reúnen instituciones corales de nuestro país y del extranjero, siendo uno de los encuentros más antiguos que se realizan en nuestro país.

Sala de la comisión, 11 de octubre de 2022.

*Hernán Lombardi. – Gisela Marziotta. –  
Adriana N. Ruarte. – Victoria Morales  
Gorleri. – María L. Masin. – Hilda  
C. Aguirre. – Natalia de la Sota. –  
Agustín Fernández. – Ana C. Gaillard.*

*– Fernando A. Iglesias. – Jimena López.  
– María C. Moisés. – Dina Rezinovsky. –  
Sebastián N. Salvador. – María V. Tejada.  
– Pamela F. Verasay.*

## INFORME

*Honorable Cámara:*

La Comisión de Cultura ha considerado el proyecto de declaración de la señora diputada Mastaler y otro/a señor/a diputado/a, por el que se declara de interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe. Luego de su estudio, ha decidido dictaminar favorablemente la presente iniciativa, con modificaciones, como proyecto de resolución.

*Hernán Lombardi.*

## ANTECEDENTE

**Proyecto de declaración***La Cámara de Diputados de la Nación*

DECLARA:

De interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación el 51° Festival de Coros Gálvez, a realizarse entre el 17 y 18 de septiembre del corriente año en la ciudad de Gálvez, provincia de Santa Fe; organizado por el Coro Polifónico, donde reúnen instituciones corales de nuestro país y del extranjero, siendo uno de los encuentros más antiguos que se realizan en nuestro país.

*Magalí Mastaler. – Marcos Cleri. –  
Alejandra del Huerto Obeid.*