

Buenos Aires,

Señora Presidenta de la Nación.

Tengo el honor de dirigirme a la señora Presidenta, en cumplimiento a lo establecido por el artículo 114 del Reglamento de esta H. Cámara, transcribiéndole el siguiente proyecto de resolución.

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN

RESUELVE:

Adherir a la Semana Mundial del Parto Respetado 2010, que se ha celebrado del 16 al 23 de mayo del corriente año, bajo el lema "Aspectos traumáticos y placenteros presentes en la atención del parto y el nacimiento"

Dios guarde a la señora Presidenta.