



Honorable
Cámara de Diputados
de la Nación
REPUBLICA ARGENTINA

“2021 – Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein”

PROYECTO DE RESOLUCION

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN:

RESUELVE

EXPRESAR RECONOCIMIENTO A LA TRAYECTORIA DEPORTIVA DE JENNIFER DAHLGREN, QUIEN SE RETIRA DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DURANTE 2021, TRAS DESARROLLAR UNA EXITOSA CARRERA EN LA ESPECIALIDAD DE LANZAMIENTO DE MARTILLO.

DANILO ADRIAN FLORES

FUNDAMENTOS

Señor Presidente:

La destacada lanzadora de martillo y referente del atletismo Jennifer Dahlgren anunció recientemente el fin de su actividad atlética competitiva a los 36 años en el marco del Campeonato Nacional que se disputó en la ciudad de Concepción del Uruguay, Entre Ríos, luego de ganar su duodécimo título nacional.

Jennifer Dahlgren, hija de Irene Fitzner, una de las más destacadas velocistas argentinas de comienzos de los 70 y representante olímpica en los 100 metros en los Juegos Olímpicos de Múnich de 1972, se apasionó por el lanzamiento hace más de 20 años cuando acompañó a su hermana al Centro Nacional Deportivo de Alto Rendimiento (CENARD); sus primeras competencias oficiales comienzan a finales de la década de los 90.

Desde la temporada de 2006 logro ubicarse entre las mejores atletas del mundo al pasar la barrera de los 70 metros en martillo. Durante 2010 participo en el “Challengue” de la IAAF, obtuvo el triunfo más importante de su carrera al coronarse en el Iberoamericano de San Fernando. El 10 de abril de 2010 obtuvo el récord sudamericano con 73 metros, 74 centímetros.

“2021 – Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein”

Es la Argentina con mayor cantidad de participaciones en Mundiales mayores de atletismo al contabilizarse 7 presencias: Helsinki 2005; Osaka 2007; Berlín 2009, Degú 2011, Moscú 2013, Beijing 2015 y Londres 2017. También participó en cuatro ediciones de los Juegos Olímpicos (Atenas 2004, Beijing 2008, Londres 2012 y Río de Janeiro 2016). Además, se consagró tricampeona sudamericana y bronce en los Panamericanos Río de Janeiro 2007.

Luego de más de veinte años de una extensa trayectoria deportiva dedicada al atletismo, Jennifer Dahlgren, se retira de la práctica profesional dejando un enorme legado a su generación y las venideras, un ejemplo de disciplina, compromiso y superación dentro y fuera del campo de juego.

Por todo lo anterior expuesto, solicito a mis pares, diputados y diputadas la aprobación de este Proyecto de Resolución.

DANILO ADRIAN FLORES