



“2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein”

PROYECTO DE RESOLUCIÓN
LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA NACIÓN
RESUELVE

Expresar su beneplácito y reconocimiento al equipo del servicio de Electromedicina del Hospital Provincial Neuquén Dr. Eduardo Castro Rendón que desarrolló una pasteurizadora de leches que son utilizadas para bebés en las áreas de Neonatología y Pediatría.



“2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein”

FUNDAMENTOS

Señor Presidente:

El equipo del servicio de Electromedicina del Hospital Provincial Neuquén Dr. Eduardo Castro Rendón, fabricó una pasteurizadora de leches que son utilizadas para bebés en las áreas de Neonatología y Pediatría.

Guillermo Campetella, técnico electrónico, jefe del servicio de Electromedicina, que depende del departamento de Ingeniería Hospitalaria, explicó que “a principios de este año nos pidieron un diagnóstico de una pasteurizadora que estaba teniendo fallas desde ya hace un tiempo. Pudimos detectar que ya estaba obsoleta y no tenía soporte técnico para seguir usándola por lo que comenzamos a averiguar para comprar una nueva. Al ver esos costos, que consideramos elevados, en el servicio decidimos elaborar un proyecto. Se hizo un análisis y utilizando el esqueleto de acero inoxidable de la vieja, fabricar una pasteurizadora nos daba un valor mucho más bajo de lo que nos costaba comprar una nueva”.

Campetella agregó que “la ventaja de haberla fabricado nosotros, además de hacerlo a un costo muy bajo, nos permite a futuro y al tener nuestro propio sistema operativo, no tener que depender de un tercero ante cualquier problema. Para fabricar la pasteurizadora de fórmulas lactantes la mayoría de los insumos fueron adquiridos en Neuquén, ni bien hicimos el proyecto, se hicieron cuadros comparativos de comprarla o desarrollarla nosotros, y tuvimos inmediatamente el apoyo. Queremos agradecerles a la dirección de Administración, la dirección general del hospital y al servicio de Compras”.

Cabe destacar que Pablo Huerga, ingeniero electrónico que trabaja en el servicio de Electromedicina, diseñó el software de la nueva pasteurizadora. El software es el lenguaje que utiliza un micro controlador para poder atender las distintas funciones de la procesadora de leche, las señales de los sensores, la orden de calentarla, de vaciarla y de llenarla.

Huerga destacó: “Nosotros desarrollamos un programa, hicimos un software, elaboramos manuales con detección de fallas, renovamos la máquina, tomamos la estructura y la hicimos nueva. También armamos el tablero y pusimos válvulas nuevas. Con la máquina vieja, que tendría unos 15 años, había muchos problemas, además de la falta de soporte del proveedor no teníamos los planos para poder



“2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein”

repararla, fallaba cada seis meses, a lo que se sumaba que la temperatura del proceso de pasteurización era muy alta y hablando con los nutricionistas nos dijeron que no era lo ideal”.

En la fabricación también participó Daniel Coronel, quien lleva 32 años en el servicio de Electromedicina y es técnico en Electrónica. Armó la pasteurizadora, ensambló los interruptores, realizó la conexión de salida del tablero para comandar las resistencias calefactoras, válvulas de carga y descarga, llenado de agua, controles de nivel y el montaje de la pantalla. También asesoró y brindó pautas para el software.

El sector de Elaboración de Fórmulas Lácteas depende del Servicio de Nutrición del hospital. María Julia Cavallo, nutricionista, expresó: “aquí pasteurizamos las leches para los servicios de Neonatología y Pediatría y en algunos casos para adultos; hay dos procesadoras con una capacidad de 48 frascos cada una. La procesadora que hicieron a nueva tiene la misma capacidad que la anterior, pero con la diferencia que al hacer el software nuevo se cargaron distintos procesos de pasteurización en relación de temperatura y tiempo, eso antes no lo teníamos, ahora podemos pasteurizar en menor temperatura y tenemos mejor control, se obtiene una leche de mejor calidad, porque muchas bacterias como probióticos o nutrientes que con las temperaturas altas se podían morir y son necesarios para los bebés, con la temperatura que usamos ahora no se mueren”.

Por todo lo expuesto, agradezco a mis pares su voto positivo para con el presente proyecto.