



"2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein"

PROYECTO DE RESOLUCIÓN
LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS
DE LA NACIÓN
RESUELVE

Declarar de interés de la H. Cámara de Diputados de la Nación el 13° Festival Internacional de Títeres a realizarse del 22 al 26 de septiembre en San Martín de los Andes, provincia del Neuquén.



"2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein"

FUNDAMENTOS

Señor Presidente:

Por el presente proyecto solicitamos declarar de interés de esta H. Cámara el 13° Festival Internacional de Títeres a realizarse del 22 al 26 de septiembre en San Martín de los Andes, provincia del Neuquén.

Participarán diez compañías teatrales y se brindarán 32 funciones. Los elencos nacionales provienen de San Martín de los Andes, Chos Malal, Neuquén capital, San Carlos de Bariloche, Córdoba, Ciudad Autónoma de Buenos Aires. También participan grupos de Ecuador y Venezuela.

Las obras se presentarán en el Teatro San José, el Teatro Piccolo, el Centro Cultural Cotesma y en espacios educativos como el jardín N° 53, el CDI Aitue, el jardín N° 63 y la escuela N° 337 de Trompul, con el objetivo de favorecer el acceso a las obras por parte de toda la comunidad. Además habrá presentaciones itinerantes en la entrada de cada espacio teatral.

El Festival Internacional de Títeres es organizado por la Secretaría Municipal de Cultura de San Martín de los Andes junto a "La Pelela Títeres", y cuenta con el respaldo del Ministerio de las Culturas de la Provincia del Neuquén, del Instituto Nacional del Teatro y del Programa Festivales Argentinos del Ministerio de Cultura de la Nación.

En esta oportunidad participarán los siguientes elencos neuquinos: "Grupo Piltrafa", de San Martín de los Andes con su obra "El Peuma de Emma"; "Títeres de la Mapu" de Chos Malal con su obra "El camino de Atilio"; y de la ciudad de Neuquén "Titerón" con "Lila y Limón"; "Teatro Ana Luna" con la obra "Belisario y el violín" y Julieta Tabbush con "Cine a mano". Además, la compañía neuquina "Kamala" hará presentaciones espontáneas fuera de los teatros para ir abriendo las puertas a la magia que estará presente en todas las funciones.



"2021 - Año de homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein"

Las restantes compañías argentinas que estarán presentes son: "Tres tigres" de la provincia de Córdoba, con "Los sueños de Trucas" y "Gatoverde, teatro itinerante" de Río Negro con la obra "Gato amo". Por su parte, las compañías internacionales serán: "La pareja" de Venezuela, con su obra "Los tres cabellos de oro de don Gruñón" y "La Puerta", de Ecuador que presentará "De diablos, panes y amores". Además, la compañía "Tres Tigres" dictará el taller "Entrenamiento sonoro-musical", para hacedores de las Artes Escénicas.

En esta edición, como en años anteriores, Zapala será una vez más subsele del festival recibiendo a las compañías internacionales y nacionales para brindar seis de estas 32 funciones en esa ciudad.

Asimismo, se realizará la muestra "Arte titiritero: las formas del oficio" en la Sala Lidaura Chapitel con la exhibición de un gran número de herramientas, libros, títeres de todo tipo y elementos de composición creativa que buscarán reproducir el espacio de creación de un titiritero.

Por todo lo expuesto, agradezco a mis pares su voto positivo para con el presente proyecto.