

PROYECTO DE RESOLUCIÓN

La Honorable Cámara de Diputados de la Nación Argentina

RESUELVE:

Declarar de Interés de esta Honorable Cámara el VI Congreso Educativo de Alte. Brown "La responsabilidad docente en el legado de las culturas: ¿Qué enseñanza, para qué futuro?" que será realizado los días jueves 1, viernes 2 y sábado 3 de Septiembre del 2022 en Almirante Brown, Provincia de Buenos Aires.

Fundamentos,

Señor Presidente,

Desde 2017 Almirante Brown es sede de una experiencia sumamente importante para el desarrollo educativo de la región y de la provincia de Buenos Aires. Se trata de los Congresos Educativos, que se constituyen como instancias formativas para docentes de formación, personas dedicadas a la investigación, estudiantes, docentes y autoridades del sistema educativo, además de profesores y profesoras de diferentes ámbitos interesados en la temática. En estos espacios la discusión en torno a la enseñanza y el aprendizaje ofrece la oportunidad de recuperar diversas miradas y experiencias en relación con los desafíos que presenta la escuela. Con el lema "La responsabilidad docente en el legado de las culturas: ¿Qué enseñanza, para qué futuro?", el VI Congreso Educativo de Almirante Brown tiene por objetivos, entre otros reflexionar sobre los ejes de Escuela y comunidad; la formación docente; Educación y problemáticas contemporáneas; pensar la educación que anhelamos como construcción colectiva y como horizonte de posibilidad; interactuar entre educadores a fin de facilitar y democratizar el acceso al conocimiento generando ideas en conjunto desde la vinculación teoría - práctica; desarrollar nuevas propuestas y estrategias de enseñanza abordando diversos contenidos curriculares; poner en valor el vínculo con los estudiantes, como indispensable en todo hecho educativo, considerando a la escuela como un lugar de anti - destino. La programación incluye conferencias de especialistas, paneles con la participación de invitados especiales, autoridades educativas, supervisores, representantes de los gremios, equipos de especialistas de los CIIES e Institutos Superiores de Formación Docente de la región. Participarán, entre otras personas, Mónica Coronado, Silvina Gvirtz, Juan Vasen, Sebastián Urquiza, Marisa Gori, Myriam Feldfeber, Alejandra Birgin, Paula Viotti; Mirta Torres, María Elena Cuter, Marcela Martínez, Patricia Sarlé, Pablo Gentili, Karina Malvicini, Pepa Vivanco, Sandra Barilari, Claudia Broitman.

Por todo lo expuesto solicitamos a los y las legisladoras acompañen con su voto el presente proyecto.