

## **PROYECTO DE RESOLUCIÓN**

La Honorable Cámara de Diputados de la Nación Argentina

### **RESUELVE**

Expresar su reconocimiento a la destacada trayectoria de Brenda "La Pumita" Carabajal, boxeadora y campeona mundial pluma de la Federación Internacional de Boxeo en 2019 y campeona mundial pluma de la Organización Mundial de Boxeo en 2022.

Diputado Nacional Gustavo A. Bouhid

## **FUNDAMENTOS**

Sra. Presidenta,

El presente proyecto tiene como objeto reconocer la trayectoria de la boxeadora jujeña Brenda Carabajal, quien fue campeona de la Federación Internacional de Boxeo en la categoría "Pluma" en el año 2019 y campeona mundial pluma de la Organización Mundial de Boxeo en 2022.

Nacida en la pequeña localidad jujeña de Palma Sola, Brenda Carabajal, conocida como "La Pumita", desde pequeña demostró pasión y compromiso por el deporte que practica.

A sus 15 años comenzó con el boxeo en un gimnasio de San Salvador de Jujuy, donde conoció a su entrenador, Daniel Miranda, quien la acompañaría a lo largo de su carrera.

En el 2019, combatió en Atlantic City, Estados Unidos, triunfando frente a la rusa Elena Gradinar, siendo calificado como una victoria histórica para el deporte argentino. Convirtiéndose en la primera ciudadana jujeña en conseguir este título, y la primera boxeadora argentina en lograr un triunfo en suelo norteamericano.

Luego, en mayo de 2022, se coronó nuevamente como campeona del mundo, al derrotar a la entrerriana Débora Dionicius, título que le abrió las puertas para pelear el 6 de agosto del corriente frente a la puertorriqueña Amanda Serrano, en el Madison Square Garden de Nueva York, meca de todo boxeador internacional.

En virtud de antes dicho, resulta importante que esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación, reconozca la trayectoria de la deportista jujeña, embajadora e impulsora del Boxeo Femenino a nivel internacional.

Es por todo lo expuesto que solicito al cuerpo su aprobación.

Diputado Nacional Gustavo A. Bouhid