



*"1983/2023 - 40 años de Democracia"*

## *PROYECTO DE RESOLUCIÓN*

*La Honorable Cámara de Diputados de la Nación Argentina*

### *RESUELVE*

Expresar su beneplácito y reconocimiento a los ingenieros argentinos y al equipo de trabajo que posibilitaron la reparación de la Central Nuclear Atucha II permitiendo un ahorro de 300 millones de dólares al Estado Nacional.

**MICAELA MORAN**

**DIPUTADA NACIONAL**



*"1983/2023 - 40 años de Democracia"*

## **FUNDAMENTOS**

Señora Presidenta:

Atucha II vuelve a funcionar gracias a ingenieros argentinos que ahorraron 300 millones de dólares.

Las tareas de reparación, 100% ingeniería local, se encuentra en la fase final. Empresas extranjeras pedían USD 300 millones. De esta manera se redujo 100 veces el costo del arreglo.

La falla técnica del reactor de la Central Nuclear Atucha II se detectó durante las inspecciones de rutina realizadas en octubre del año 2022. Uno de los cuatro soportes internos del reactor se había desprendido y desplazado de su lugar de diseño. Desde ese entonces la planta se mantiene parada.

Luego de detectar la falla señalada, se creó un equipo interdisciplinario. Mediante estudios mecánicos, hidráulicos y el análisis de documental, se realizó un diagnóstico de la situación.

Las empresas extranjeras proponían reparar la pieza fuera del tanque de 14 metros de profundidad que la contiene a resguardo dentro del reactor, con lo cual había que extraerla. El costo estimado para esta reparación oscilaba entre los 200 y los 300 millones de dólares, por los requerimientos en materia de seguridad que son sumamente costosos. De acuerdo a los especialistas, poner de nuevo en actividad el reactor iba a demorar dos años.

Con contexto, la empresa estatal Nucleoeléctrica Argentina (NaSa) que administra las centrales atómicas, consideró analizar las propuestas de sus propios cuadros técnicos. Finalmente se resolvió avanzar con la propuesta de ingeniería local, que incluyó fabricar las herramientas necesarias para soldar la pieza sin necesidad de extraerla, con lo que se redujeron al mínimo los costos derivados de la seguridad nuclear a la vez que se eliminó el riesgo de radiación conservando la pieza dentro del tanque de protección.

De esta manera, mediante la intervención de varios sectores de la empresa estatal argentina, se diseñaron todas las herramientas necesarias para llevar a cabo el procedimiento, entre las que se pueden mencionar: la herramienta de corte, base de corte, herramienta de sujeción, pinza de agarre, el diseño de un canasto para apoyar la pieza dentro del tanque y el diseño de una herramienta de iluminación y visión para poder monitorear la maniobra.



*"1983/2023 - 40 años de Democracia"*

Asimismo, fue necesario desarrollar una herramienta y un método de soldadura bajo presión para soldar preventivamente los tres separadores restantes que no se desprendieron.

Cabe destacar que para poder llevar a cabo la construcción de la herramienta de corte, el desarrollo del proceso de corte por electroerosión y el método de soldadura bajo presión se trabajó en conjunto con dos proveedores nacionales.

Con el objetivo de practicar las maniobras de corte y extracción y poder probar las herramientas y los métodos desarrollados, se diseñó, fabricó e instaló un modelo a escala real (mockup) del sector del reactor que requería la reparación.

Para este fin, se reacondicionó el recipiente utilizado en la reparación de la Central Nuclear Atucha I de 1988. Además, se fabricaron todos los elementos internos a escala 1:1 y colocadas dentro de este recipiente. Por otra parte, se diseñó una cámara hiperbárica para probar el esquema de soldadura de los separadores y se realizaron las pruebas de entrenamiento en el mockup.

En estos momentos la Autoridad Regulatoria Nuclear ha informado que se encuentran realizando las tareas de reparación del reactor.

Esta opción de utilización de la propuesta elaborada por los ingenieros argentinos representó una reducción de más de 100 veces el costo comparándolo con lo propuesto por empresas extranjeras. No solo este fue el beneficio, sino también la reducción drástica de los tiempos. Según el cronograma previsto Atucha II retomará la actividad en julio de este año, mientras que los operadores extranjeros habían estimado un plazo mínimo de dos años para su recuperación y puesta en funciones.

A esto, debemos agregar que las tres centrales nucleares, Atucha I, Atucha II y Embalse tiene una potencia instalada total de 1763 MW. Y que la energía nuclear contribuye al cuidado del medioambiente por su competitividad y reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. Esta fuente de energía no genera gases ni partículas causantes del efecto invernadero en su proceso productivo, lo que ayuda a combatir uno de los principales responsables del cambio climático.

Por todo lo expuesto, agradezco a mis pares la aprobación del presente proyecto.

**MICAELA MORAN**

**DIPUTADA NACIONAL**