

PROYECTO DE DECLARACIÓN

La Honorable Cámara de Diputados de la Nación Argentina

DECLARA:

De interés de esta Honorable Cámara de Diputados de la Nación la **87º Exposición Anual de la Sociedad Rural de Reconquista**, a realizarse durante los días 4, 5 y 6 de agosto de 2023, en la Ciudad de Reconquista, Departamento General Obligado, Provincia de Santa Fe.

Dip. Laura Carolina CASTETS

COFIRMANTES: Florencia KLIPAUKA; Karina BACHEY; Pablo TORELLO; Alejandro FINOCCHIARO; Gabriela BROUWER DE KONING; Lidia Inés ASCARATE; Alfredo SCHIABONI; Juan MARTIN; Gabriela LENA; Jorge Alberto VARA; Marcela ANTOLA; Claudio POGGI; Gerardo CIPOLINI; Mario Domingo BARLETTA.

FUNDAMENTOS

Sr. Presidente,

Desde el año 1937 se viene realizando en forma ininterrumpida, con excepción del año 2020 por las restricciones de la pandemia, la Exposición Anual de la Sociedad Rural de Reconquista, siendo en la actualidad uno de los eventos populares más importantes del norte de Santa Fe, en el que se muestra gran parte del potencial productivo de la región, comprendiendo a las industrias, servicios, agricultura, ganadería y comercio.

Este evento que reúne en una muestra muy importante y diversa a distintos sectores de nuestra zona y de otras provincias, se torna en una vidriera donde los visitantes pueden acercarse y conocer aún más gran parte de las ofertas con las que cuenta la región y acceder a productos, productores y emprendedores que vienen a exponer, hacerse conocer, vender o al menos quedar en conexión para una futura compra-venta.

Somos un polo productivo muy importante en el norte del país y muchas de las firmas, metalúrgicas, metalmecánicas y otras exponen sus productos en esta muestra que reúne al campo y la industria de la región, siendo unos insumos básicos para los otros.

A la tradicional exposición de ganado mayor, ganado menor y otros animales y sus campeones se ha sumado el año pasado la Expo Carne y el Primer Foro de la carne que ya fue declarado de interés por esta honorable cámara por la Orden del Día N° 394, de fecha 4 de noviembre de 2022, lo que le ha aportado una dinámica diferente a las tradicionales exposiciones. Ello ha implicado que a lo tradicional se sume esto nuevo como actividad y como forma de desarrollar, exponer y hacer conocer, parte del potencial productivo con el que cuenta la zona en la cría de ganado bovino, porcino y aviar entre otros, con todas sus cadenas de producción, faenado y distribución desarrolladas, lo que resultó en una apuesta importante para generar un ámbito de conocimiento y exposición para los productores de la región, porque se suma a lo que atrae a la gente que es lo tradicional y se le agregan ofertas culinarias y de todo tipo para consumo in situ de este tipo de productos y actividades que son más

novedosas y requeridas por el público. Hoy hablamos de poder recorrer la muestra y vivir una experiencia, aquella que vaya a buscar cada persona que decida visitarla.

La Sociedad Rural Reconquista tiene una vasta experiencia reflejada en las anteriores 86 ediciones de la Exposición Nacional de Ganadería, Agricultura, Granja, Industria, Comercio y Servicios. Contando con el apoyo de otras instituciones locales, regionales, provinciales y nacionales para llevar adelante este evento en el que confluyen más de 22 mil personas, lo que significa un flujo muy importante de personas que van a visitar, conocer, interrelacionarse y adquirir, los productos que se ofrecen que hoy son de los más diversos.

Este año a diferencia de los anteriores, ajustándose a los tiempos modernos y a la accesibilidad de la información para los productores agropecuarios, no se van a realizar las charlas técnicas o de capacitación en forma presencial al mismo tiempo que las jornadas de la expo, cosa que es novedosa y considero más que adecuada por la superposición que esto implicaba para los mismos expositores y porque se pretende con ello optimizar el uso de los recursos y el tiempo de cada persona, sobre todo de los expositores que participan activamente en la expo. Las que se realizaran desde plataformas digitales o de otros modos, gracias a la incorporación y a la decisión de hacerlo de esta manera lo que implica acomodarse a los tiempos actuales y a la tecnología disponible.

Por último, y como fundamento más importante de todo lo que implica este tipo de muestras, considero que se debe reforzar el trabajo conjunto dentro de la cadena de un importante sector y el verdadero desafío es explotar todo el potencial que tienen los eslabones del campo, la producción, la industria y la comercialización. Estos cambios permitirán que los diferentes sectores se adapten y puedan evolucionar y crear sinergias para hacerse más fuertes y competitivos. También dará impulso a procesos de transformación productiva que estimulen el desarrollo económico, promoviendo las capacidades tecnológicas y productivas de las empresas de la región con la motivación de favorecer la competitividad de la industria a través de la difusión de tecnologías emergentes aplicadas a procesos productivos, la innovación y el desarrollo de nuevos modelos de negocios y contribuirá a la vinculación del sector primario e industrial con el conocimiento y los cambios tecnológicos.

Por todo lo expuesto, es que la Exposición Rural de nuestro norte santafesino brindará un inmejorable espacio de encuentro de los productores del mercado, como de

empresas fabricantes de máquinas agrícolas, bancos, comercios, industrias, servicios, emprendedores, de los más diversos rubros; y de todos los que trabajamos día a día para generar valor agregado en nuestra región e impulsar las ventas, innovar y ampliar el horizonte de comercialización para potenciar el desarrollo de nuestro país.

Por la importancia que revestirá como todos los años, la 87° Exposición Anual de la Sociedad Rural Reconquista a nivel regional será de suma importancia poder brindar el apoyo de esta Honorable Cámara a dicho evento.

Dip. Laura Carolina CASTETS

COFIRMANTES: Florencia KLIPAUKA; Karina BACHEY; Pablo TORELLO; Alejandro FINOCCHIARO; Gabriela BROUWER DE KONING; Lidia Inés ASCARATE; Alfredo SCHIABONI; Juan MARTIN; Gabriela LENA; Jorge Alberto VARA; Marcela ANTOLA; Claudio POGGI; Gerardo CIPOLINI; Mario Domingo BARLETTA.