



1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

La Honorable Cámara de Diputados de la Nación

RESUELVE

Destacar el excelente desempeño de la delegación de profesionales de ciencias económicas catamarqueña, que compitió en los Juegos Deportivos Regionales de Profesionales de Ciencias Económicas - Santiago del Estero 2023, del 5 al 8 de septiembre de 2023.



1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

FUNDAMENTOS

Sra. Presidenta:

El objeto de este proyecto consiste en destacar el gran desempeño de la delegación catamarqueña de profesionales de ciencias económicas que compitió en los Juegos Deportivos Regionales de Profesionales de Ciencias Económicas - Santiago del Estero 2023, del 5 al 8 de septiembre de 2023.

Además de dejar a la provincia en una destacada posición dentro del grupo de la región que está compuesto por 16 provincias, la delegación obtuvo un total de 67 preseas, a saber:

Fútbol masculino: 1 de oro, 1 de plata y 1 de bronce

Natación: 20 de oro, 14 de plata y 10 de bronce.

Atletismo: 5 oro, 3 platas, 3 bronce

Pádel femenino: 1 de oro y 1 bronce

Bochas Femenino: 2 de oro y 1 de plata

Bochas: 1 de oro y 1 bronce

Tenis masculino: 2 de bronce

Mountain bike: 1 de oro y 1 de plata

Por lo expuesto, solicito a mis colegas me acompañen con la aprobación del presente proyecto.

Dante López Rodríguez
Diputado Nacional