

Buenos Aires,

Señora Presidenta de la Nación.

Tengo el honor de dirigirme a la señora Presidenta, en cumplimiento a lo establecido por el artículo 114 del Reglamento de esta H. Cámara, transcribiéndole la siguiente resolución.

## LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN

## RESUELVE:

Expresar su beneplácito por la organización de la XXVII Edición del Tetratlón de Chapelco, que se realizara el 3 de agosto de 2013, en la ciudad de San Martín de los Andes, provincia del Neuquén.

Dios guarde a la señora Presidenta.